

## MultiRotor Maxi

SUE 40-350-23 und SUE 60-350-23



### MultiRotor Maxi - mit sehr flexiblen Anpassungsmöglichkeiten

Der Schubbodencontainer mit MultiRotor - Schnecke ist die optimale Einbringtechnik für gehäckselte Silagen, Mist, GPS und Getreide bis zu einer Halmlänge von 10cm.

Auf einer geschlossenen Bodenwanne bewegt sich ein Schubboden hin und her, dadurch wird das Material aufgelöst und herausgefördert.

Diese Ausführung eignet sich besonders gut für die Aufstellung auf ein ebenerdiges Fundament und eine Fermenterhöhe von 5-8 Metern.

Weitere Informationen erhalten Sie unter:

+49 (0) 25 64 / 39 50 - 138

- + optimale Technik für gehäckselte Silagen
- + Einbringung durch eine verschleißarme MultiRotor - Schnecke aus rostfreiem Edelstahl
- + Anbindung an zwei Fermenter möglich
- + optimierte Schneckenübergänge gegen Materialverstopfung
- + verschleiß- und geräuscharme Konstruktion durch senkrechte Förderschnecke
- + flüssigkeitsdichte Bodenwanne aus rostfreiem Edelstahl; inkl. unterer Bereich Seitenwände und Schließschienen
- + verschleißarmer, hydraulisch angetriebener Schubboden inkl. Klappen für verbesserte Förderleistung
- + komplette Steuerung für störungsfreien Automatikbetrieb

## MultiRotor Maxi - Abmessungen und technische Daten\*

### Allgemeine Daten

Serienbezeichnung:  
Volumen Vorlagebehälter:  
Eigengewicht:  
zulässiges Gesamtgewicht:  
Anschlusswert:  
mittlere Leistung im Normalbetrieb:  
max. Durchsatz Maissilage:

**SUE 40 - 350 - 23**  
44m<sup>3</sup>  
9,0t  
30,0t  
22,5kW, 400V, 50Hz  
Ø 11-12kW  
8-10t/h

**SUE 60 - 350 - 23**  
64m<sup>3</sup>  
11,0t  
42,0t

*(das spez. Gewicht des Substrates verändert den Durchsatz; höhere Förderleistung bei feuchtem Material)*

### Einbringtechnik

waagerechte Schnecke 2,5m:  
senkrechte Schnecke 5,0m:  
Fermenter - Schnecke 2,5m:

*(Motoren im Ex-Bereich sind nach ATEX 2G ausgeführt)*

### MultiRotor - Schneckeneinbringtechnik

E-Motor: 2,2kW, V2A  
E-Motor: 5,0kW, V2A  
E-Motor: 2,5kW, V4A

### Vorlagesystem

vorgehaltene Ölmenge:  
maximaler Öldruck:  
Antrieb:

Umschaltung:  
Auflöseschnecke:

### Schubbodencontainer

100Liter Hydrauliköl, biologisch abbaubar  
175bar (DB), 200bar  
- Hydraulikaggregat 7,5kW  
- 2 Hydraulikzylinder, außen liegend  
- Kolbenstangen Edelstahl, 750mm Hub  
druck- und positionsüberwacht  
E-Motor: 3kW; Ø 330mm

### Steuerungstechnik

### Schaltschrank mit industrieller SPS

- anschlussfertig verkabelt
- Hand- und Automatikbetrieb (Industrie SPS)
- Schnittstellen für Betriebsmeldung und Fernstart

### Weitere Pluspunkte

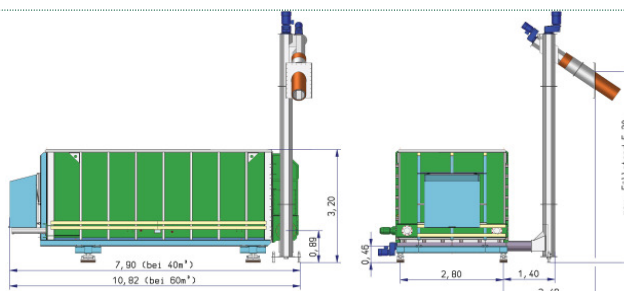
- + flüssigkeitsdichte Bodenwanne aus Edelstahl
- + optimierte Schneckenübergänge gegen Verstopfung
- + Schnecken in Edelstahlausführung

### Extras

Verriegelung mit Großdisplay:  
Beschichtung mit Epoxidharz:

- Gewichtssteuerung
- Datenübergabe an Prozesssteuerung  
im Inneren des Vorlagebehälters

### Technische Zeichnung



*(\* technische Daten vorbehalten)*