

**NawaRotor Maxi**  
SOE 40-350-22 und SOE 60-350-22



### NawaRotor Maxi - besonders sparsam

Zusammen mit der besonders energieeffizienten NawaRotor Schnecke und der integrierten PlanET Steuerung bietet der leistungsstarke Schubboden die optimale Lösung für Biogasanlagen mit hohem Durchsatz.

Insbesondere nachwachsende Rohstoffe wie gehäckselte Silagen können kontinuierlich dem Gärbehälter zugeführt werden.

Die geschlossene Bodenwanne aus Edelstahl sorgt für Langlebigkeit auch bei aggressiven Silagesickersäften.

**Weitere Informationen erhalten Sie unter:**

**+49 (0) 25 64 / 39 50 - 138**

- + optimale Technik für gehäckselte Silagen
- + Einbringung mit stirnseitiger NawaRotor - Schnecke gegen 2m Füllstand
- + flüssigkeitsdichte Bodenwanne aus rostfreiem Edelstahl; inkl. unterer Bereich Seitenwände und Schleisschienen
- + verschleissarmer, hydraulisch angetriebener Schubboden; inkl. Klappen für verbesserte Förderleistung
- + robuste NawaRotor Schnecke für Direkteintrag
- + durch einfache, solide Technik keine Gefahr von Verstopfungen
- + komplette Steuerung für störungsfreien Automatikbetrieb

## NawaRotor Maxi - Abmessungen und technische Daten\*

### Allgemeine Daten

Serienbezeichnung:  
Volumen Vorlagebehälter:  
Eigengewicht:  
zulässiges Gesamtgewicht:  
Anschlusswert:  
mittlere Leistung im Normalbetrieb:  
max. Durchsatz Maissilage:

**SOE 40 - 350 - 22**  
44,0m<sup>3</sup>  
8,0t  
30,0t  
22,5kW, 400V, 50Hz  
Ø 9-10kW  
7-9t/h

**SOE 60 - 350 - 22**  
64,0m<sup>3</sup>  
10,0t  
42,0t

*(das spez. Gewicht des Substrates verändert den Durchsatz; höhere Förderleistung bei feuchtem Material)*

### Einbringtechnik

Schneckenantrieb:  
Schnecken Durchmesser:  
Umfangsgeschwindigkeit:

### NawaRotor - Schneckeneinbringtechnik

E-Motor: 15kW  
Ø 350mm  
0,66m/s

### Vorlagesystem

Antrieb:

Umschaltung:  
vorgehaltene Ölmenge:  
max. Öldruck:

### Schubbodencontainer

- Hydraulikaggregat 7,5kW
- 2 Hydraulikzylinder, außen liegend
- Kolbenstangen aus Edelstahl, 750mm Hub
- druck- und positionsüberwacht
- ca.100l Hydrauliköl, biologisch abbaubar
- 220bar

### Steuerungstechnik

### Schaltschrank mit industrieller SPS

- anschlussfertig verkabelt
- Hand- und Automatikbetrieb (Industrie SPS)
- Schnittstellen für Betriebsmeldung und Fernstart

### Weitere Pluspunkte

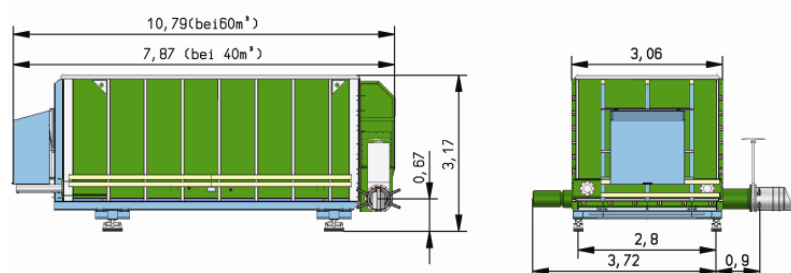
- + flüssigkeitsdichte Bodenwanne aus Edelstahl

### Extras

Verwiegung mit Großdisplay:  
Beschichtung mit Epoxidharz:

- Gewichtssteuerung
- Datenübergabe an Prozesssteuerung
- im Inneren des Vorlagebehälters

### Technische Zeichnung



(\* technische Daten vorbehalten)